XTOOL | M1 Ultra

Guide de démarrage rapide



Liste des éléments	C)	1	1		
--------------------	---	---	---	---	--	--

Découvrez votre xTool M1 Ultra - - - - - - - - 02

Préparations - - - - - - - - - - - - - - - 04

Utiliser xTool M	Ultra	08
------------------	-------	----

Description de l'indicateur - - - - - - - - - - - 16

Liste des éléments



Découvrez votre xTool M1 Ultra





Préparations

1 Retirez les vis qui fixent les rails de guidage de l'axe x et de l'axe y.



2 Installer le module laser







3 Installer le module d'évacuation des fumées

!



N'utilisez pas le module d'évacuation de fumée sans le filtre. Il risquerait d'absorber de la fumée et de la poussière, et de subir des dégâts.



4 Insérez la clé



6 Télécharger et installer xTool Creative Space (XCS)



Accédez à **xtool.com/software** pour télécharger et installer xTool Creative Space (XCS).



Recherchez **xTool Creative Space** dans un magasin d'applications ou scannez le code QR suivant pour le téléchargement de l'application.



7 Connecter le xTool M1 Ultra à un ordinateur

Activez le xTool M1 Ultra, connectez-le à un dispositif, puis à XCS.



т

T

T

• Pour plus d'informations sur l'utilisation du logiciel xTool M1 Ultra pour le traitement des matériaux, scannez le code QR ou visitez le site **support.xtool.com/product/35**.



Utiliser xTool M1 Ultra

Pour la coupe laser





 Installez les deux autres supports de prisme triangulaire ensemble, de la même façon.



 Déterminez le nombre de prismes triangulaires en fonction du matériau à traiter.



Pour la coupe avec lame ou une association de traitement laser et de coupe avec lame

(1) Placer le tapis de coupe sur la plaque de base



Remarque : Pour les matériaux en papier, comme le carton et le papier kraft, utilisez le tapis de coupe LightGrip. Pour les matériaux en tissu, utilisez le tapis de coupe FabricGrip. N'utilisez pas de tapis de coupe pour couper un matériau avec des rayons laser.

Tapis de coupe		
Couleur	Bleu	Rose
Applicable à	Matériaux légers	Tissus
Matériau	Carton, Papier d'emballage, Papier d'impression, Papier kraft, Papier nacré	Tissu





 Retirez le film protecteur avant d'utiliser le tapis de découpe.

> • Lorsque vous placez le tapis de coupe, alignez-le sur les repères situés aux quatre coins de la plaque de base.



(2) Installer la lame à pointe fine sur le chariot de base













Pour le dessin avec un stylo

(1) Installer le stylo à pointe fine sur le porte-stylo



(2) Installer le stylo à pointe fine sur le chariot multifonction

















Pour plus de fonctions

(1)





(2) Installer l'accessoire sur le chariot multifonction









X

Attention ! Lame tranchante





 Assurez-vous que le panneau est placé face à vous lorsque vous installez la lame de coupe.











Description de l'indicateur

État du voyant	État du signal sonore	État de la machine
Blanc fixe	/	En attente, non connecté à XCS (en mode AP)
Bleu clair uni	/	En attente, non connecté à XCS (en mode STA)
Violet fixe	Sonne une fois	En attente, connecté à XCS
Clignotement blanc	/	En veille, non connecté à XCS
Clignotement violet	/	En veille, connecté à XCS
Clignotement lent violet	/	Mise à jour du micrologiciel
Vert fixe	/	Traitement du marquage de la zone sur XCS / Cadrage / Traitement
Clignotement lent bleu	Sonne une fois	Prêt pour le cadrage / Prêt pour le traitement
Bleu uni	/	Tâche en pause
Clignotement jaune	Sonne une fois	Le couvercle est ouvert ou n'est pas entièrement fermé pendant le fonctionnement.
Clignotement jaune	Continue à sonner	Flamme détectée (petite flamme) / Appareil secoué
Clignotement rouge	Continue à sonner	Flamme détectée (grande flamme)
Clignotement jaune	Sonne trois fois	Des exceptions se produisent
Clignotement rouge	Sonne trois fois	Des exceptions majeures se produisent

